

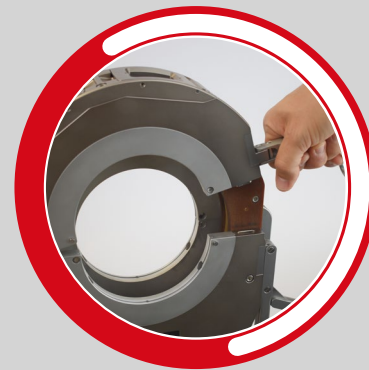
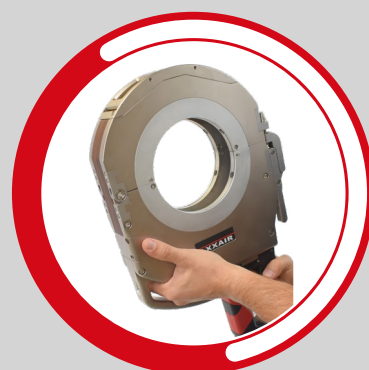
AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

SOUDEGE ORBITAL TÊTE FERMÉE SATFX-170



**PLAGE DE
DIAMETRES**
ø 38 - 170 mm





Soudage orbital : Têtes fermées

Notre gamme de têtes fermées SATFX permet de réaliser des soudures de très haute qualité dans un encombrement minimal.

La soudure orbitale en tête fermée se fait en **fusion simple sans apport de fil**. Par conséquent, ces têtes sont préconisées pour souder des **tubes fins de nombreux types d'acier inoxydables** avec des épaisseurs en dessous de 3 mm.

Les SATFX sont également indispensables pour souder d'autres alliages à base de nickel ou de titane qui sont très **sensibles à l'oxydation** et utilisés lorsqu'une parfaite résistance de l'installation aux produits chimiques ou à la chaleur s'avère nécessaire.



Les têtes SATFX ont été réalisées pour répondre aux besoins de nos clients souvent soumis à des exigences de soudure les plus contraignantes.

L'atmosphère protectrice offerte par les têtes fermées permet de souder sous chambre d'inertage. Ceci se traduit par des **soudures avec des colorations très limitées et des cordons d'une excellente propreté**.

Ce type d'équipement est utilisé dans les **secteurs industriels sensibles aux conditions d'hygiène** comme l'aéronautique, le semi-conducteur, le pharmaceutique ou encore l'agro-alimentaire.

L'épaisseur compacte de la tête se révèle idéale sur les chantiers réclamant de faibles parties droites. Néanmoins, ces têtes sont également utilisées en atelier ou encore dans les salles blanches.



La gamme SATFX, associée à nos générateurs de soudage SAXX et leur contrôle permanent des paramètres de soudage, vous garantissent des **soudures répétitives et de qualité**. Ce type de soudure peut être contrôlé avec les moyens les plus exigeants, comme le contrôle par rayon X.

* sauf SATFX-170. ** Nous contacter.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

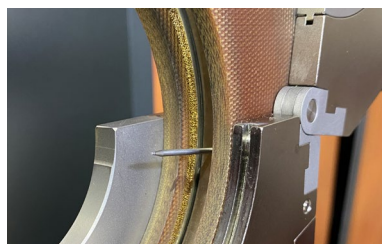


La productivité reste notre préoccupation première. Le circuit de refroidissement liquide a été optimisé pour permettre une **évacuation de la chaleur plus importante** et ainsi :

- augmenter la durée de vie des SATFX.
- garantir une cadence de soudage importante. Le facteur de marche à 100% est de **100 A pour les SATFX-52-76-115, et de 120A pour la SATFX-170.**

QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Alimentation directe et diffusion homogène du gaz d'inertage, matériaux haut de gamme et traitements particuliers des pièces, utilisation sans graisse, entretien et nettoyage facilités. Ces nombreuses options font de la gamme SATFX la réponse idéale aux exigences des industries de pointe.



Elles permettent une utilisation intense, polyvalente et durable sur vos chantiers et dans vos ateliers.

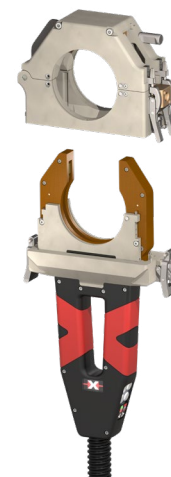
INNOVATION : GLOBAL PROCESS 2 en 1

Les têtes fermées SATFX* se transforment facilement en machines à cassette. La cassette permet une mise en place facilitée sur les pièces à souder dans des **endroits confinés**.

Le soudage sans pointage est possible sous certaines conditions.**

Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



NOUVEAU !**SATFX-170****AXXAIR**
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

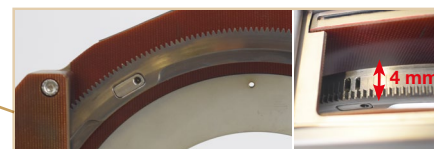
Caractéristiques générales

- **Refroidissement liquide** de la machine
- **Fonctionnement sans graisse**: compatible avec les standards des salles blanches
- **Amenée de gaz** directe avec une répartition et un écoulement sans perturbation
Débit max : 60l/min.



2 poignées ergonomiques qui facilitent la manipulation et la mise en place de la machine sur l'ensemble à souder

Livraison dans une **valise anti-choc** de chantier, étanche à l'eau et à la poussière, avec un **support de faisceau** et un **outil de manipulation des volets**.



Système de serrage à force réglable pour assurer un bon maintien de la machine sur l'ensemble à souder

Télécommande inox : mise en marche, purge gaz, et rotation du rotor

Logo lumineux : indicateur de marche et de soudage

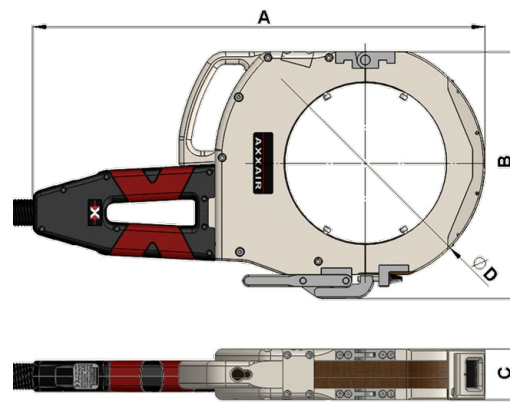


Faisceau de **8 mètres**

Maintenance et nettoyage : 3 clés 6 pans permettent de démonter la machine pour nettoyer l'intérieur, sans avoir à vider le circuit de liquide de refroidissement de la machine. Un accès facile et direct au système de pignonnerie permet un nettoyage simplifié.

Caractéristiques techniques

Référence	SATFX-170
Désignation	Tête fermée avec refroidissement liquide et faisceau de 8m pour générateurs de soudage SAXX
Diamètres des tubes (min - max)	ø 38 - ø 170 mm
Poids avec faisceau	14,5 kg
Dimensions (AxBxC)	548 x 299 x 61,3 mm
Dimensions D	ø 290 mm
Facteur de marche à 100%	120 A
Courant de soudage maximal	150 A



Accessoires



Mors standards aluminium
(ép.14mm), 4 demi coquilles

Mors de serrage

Les mors de serrage sont usinées au diamètre extérieur du tube.

Pour commander les mors, il faut remplacer xx par le diamètre extérieur du tube que vous souhaitez souder. *Exemple : Un jeu de mors pour serrer un tube avec un diamètre extérieur de \varnothing 38.10 mm = SML052-38.10*

Pour Machine	Type de mors	Référence	Poids net	Colisage (plastique)
SATFX-170	Mors standards aluminium	SMN170-xx	Selon le \varnothing du tube	20 x 20 x 4 cm



Entretoises d'adaptation
en aluminium (ép.14mm)
4 demi coquilles

Entretoises adaptation mors de serrage

Un jeu d'entretoises se compose de **quatre demi-coquilles** usinées au diamètre extérieur des mors. Il permet d'utiliser les mors d'une tête de capacité inférieure.

Pour Machine	Mors utilisables	Référence	Poids net	Colisage (plastique)
SATFX-170	SATFX-115	SMN170-ET115	1.130 kg	20 x 20 x 4 cm

AXXAIR propose également des entretoises adaptées aux mors d'autres fabricants. Pour plus d'informations, merci de nous consulter.



Support machine

Support machine

Ce support modulable permet la mise en place de la machine sur tous les types de support (barrière, établi, ...).

Référence	Description	Poids net	Dimensions (in cm)
SATFX-170- SUP	Support têtes fermées pour SATFX 170	2.75 kg	30 x 20 x 17

Rallonges de faisceau

Pour augmenter la distance d'utilisation entre la tête de soudage et le générateur SAXX, nous vous proposons des rallonges de faisceau.

Afin de garantir le bon fonctionnement de la machine, une longueur **maximum de 20m de rallonge** ou **une quantité maximum de 2 rallonges** est conseillée. Pour un besoin supérieur à 20m, merci de nous consulter.



Rallonges de faisceau

Refroidissement et utilisation	Longueur	Référence	Poids net	Dimensions (AxBxC en mm)
EAU - SANS FIL	5 mètres	SAFS-05MX	7 kg	40 x 59 x 25
	10 mètres	SAFS-10MX	14 kg	40 x 59 x 25

Accessoires

Flasques d'inertage

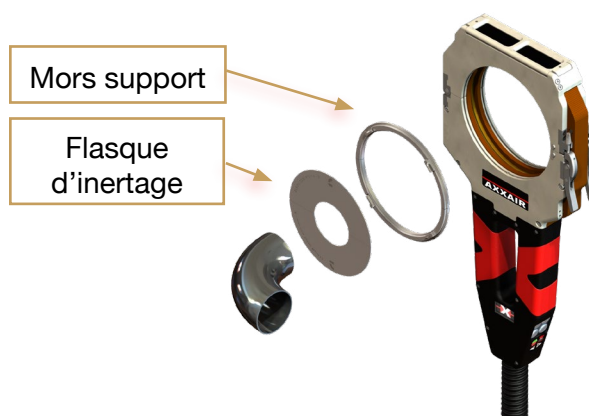
Afin de s'adapter aux différentes configurations d'ensembles à souder, AXXAIR vous propose désormais des flasques d'inertage qui épousent la forme de vos coudes.

La protection gazeuse reste optimisée tout en évitant l'utilisation du scotch et le nettoyage du coude après soudure.

Utilisation avec les têtes fermées SATFX 52 - 76 - 115 - 170

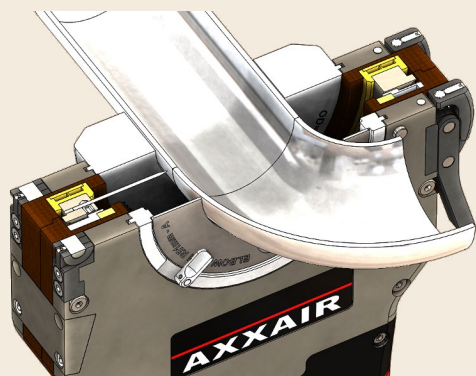
Pour souder vos ensembles tube-coude à l'aide d'une tête fermée SATFX, il faudra :

- un mors support (2 demi-coquilles) adapté à votre machine
- un ensemble de flasques (2 demi-coquilles) pour chaque diamètre et rayon de coude à souder



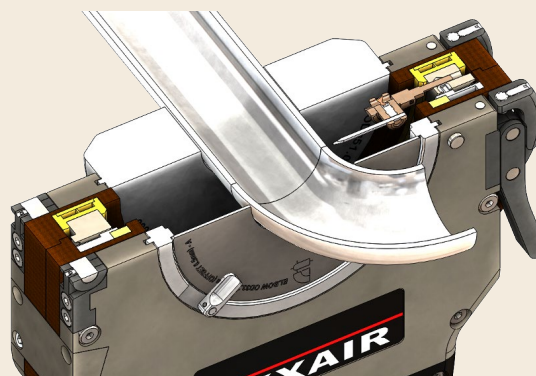
L'utilisation d'un porte électrode SSEDX peut être nécessaire selon la configuration du coude à souder (dans le tableau de références des flasques ci-après, la colonne SSEDX vous indique la nécessité ou non de l'accessoire, selon le diamètre et rayon du coude à souder)

Configuration standard



Plan de soudage à l'axe de la machine

Configuration nécessitant un porte électrode déporté



Plan de soudage décalé par rapport à l'axe de la machine

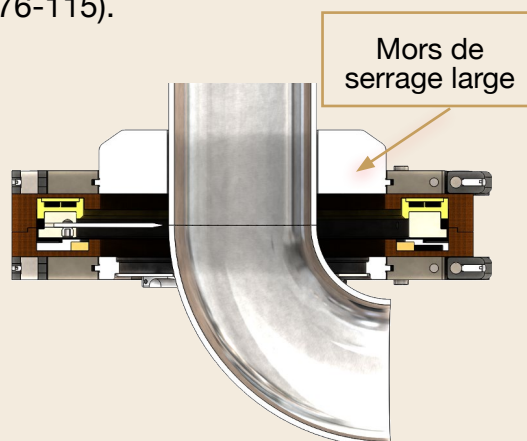
Voir la partie «Accessoires» ci-après pour plus de détails sur le porte électrode déporté SSEDX.

Accessoires

Flasques d'inertage

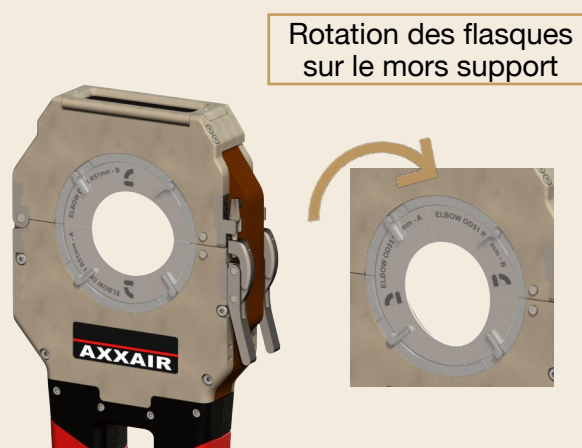
Côté tube

Il est conseillé de serrer le tube à souder avec deux demi-coquilles de mors larges pour assurer un meilleur maintien de la machine sur l'ensemble à souder, préalablement pointé (seulement pour SATFX 52-76-115).



Côté coude

Un mors support accueille les flasques d'inertage. Pour toujours plus de flexibilité, ces dernières pivotent pour s'adapter parfaitement à vos configurations et positions de soudage.



Mors support de flasques, épaisseur de 10.6 mm en inox

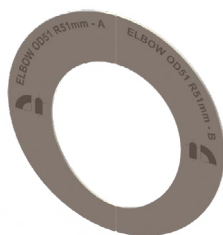


Un jeu de mors support est constitué de **deux demi-coquilles** fines afin d'accueillir toutes les flasques d'inertage pour souder les coudes.

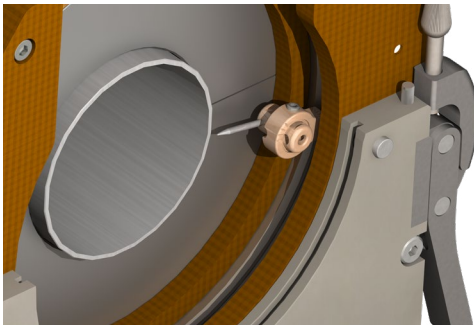
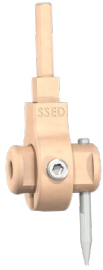
Pour Machine	Référence	Poids net	Colisage (plastique)
SATFX-170	SMN170-SFLAX	0,495 kg	20 x 20 x 4 cm

Pour utiliser ces mors, il faut commander un ou plusieurs ensembles de flasques en fonction des spécificités des coudes que vous souhaitez souder. (*diamètre extérieur et rayon du coude*)

Flasques d'inertage en inox, 2 demi coquilles



Accessoire disponible pour la SATFX-170, veuillez-nous consulter.



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SSEDX	Porte électrode déporté	0.008 kg	150 x 210 mm

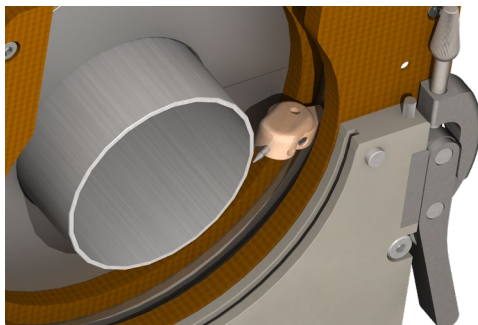
Porte électrode **déporté** pour électrode de $\varnothing 1.6$ mm et $\varnothing 2.4$ mm :

L'accessoire SSEDX autorise un déplacement latéral de 2 à 6.5 mm par rapport à la position d'origine, ce qui permet de pouvoir, entre autres, souder des coudes courts.

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine :

Machine	\varnothing min	\varnothing max
SATFX-170	38 mm	161,3 mm

Voir « consommables » pour les électrodes nécessaires à son utilisation.



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SSEIX	Porte électrode incliné	0.015 kg	150 x 210 mm

Porte électrode **incliné** pour électrode de $\varnothing 1.6$ mm et $\varnothing 2.4$ mm :

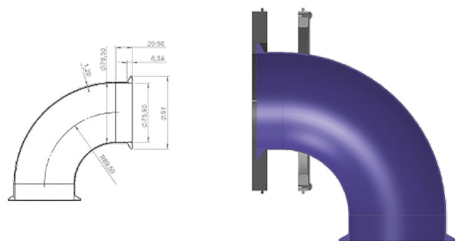
L'accessoire SSEIX autorise une inclinaison de l'électrode de 0° à 45° , ce qui permet de réaliser des soudures en angle (soudures de brides ou autres accessoires).

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine w:

Machine	\varnothing min	\varnothing max
SATFX-170	38 mm	152 mm

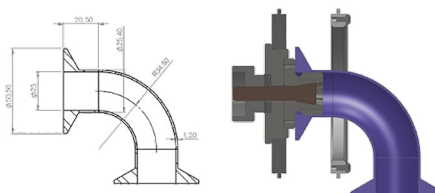
Voir « consommables » pour les électrodes nécessaires à son utilisation.

Accessoires sur demande



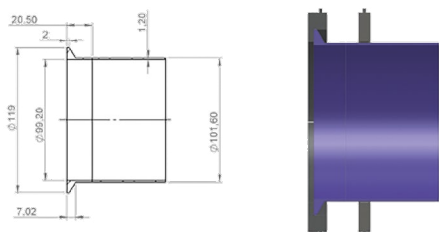
Configuration ferrule - coude - ferrule (grand diamètre)

- Côté coude : mors d'adaptation + flasque de protection gaz en inox
- Côté ferrule : mors spécial



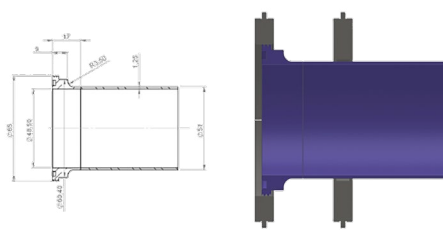
Configuration ferrule - coude - ferrule (petit diamètre)

- Côté coude : mors d'adaptation + flasques de protection gaz en inox
- Côté ferrule : mors spécial



Configuration tube - ferrule

- Côté tube : mors standard
- Côté ferrule: mors spécial



Configuration tube - raccord

- Côté tube : mors standard
- Côté raccord : mors spécial

**Pour toute autre spécificité
merci de nous contacter afin
d'étudier les solutions
que nous pouvons vous apporter !**



Consommables



Nos électrodes bénéficient d'un **affûtage spécifique de 20 ° avec méplat**. Ce dernier augmente la durée de vie des électrodes.

Nous vous proposons des électrodes prédécoupées afin de couvrir toute la plage de serrage de la machine sans endommager le système de rotation. L'électrode doit être choisie en fonction du diamètre extérieur du tube à souder.

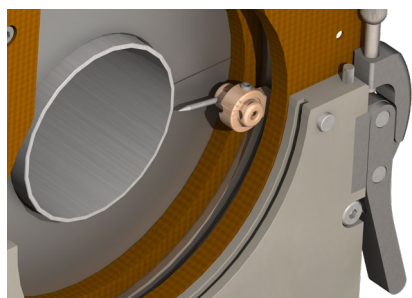


SATFX-170 - Électrodes

ø du tube	Référence électrode ø1.6	Référence électrode ø2.4	Longueur de l'électrode (en mm)
38 – 45 mm	SCE16-93.5	SCE24-93.5	93.5
45 – 52 mm	SCE16-90	SCE24-90	90
52 – 59 mm	SCE16-86.5	SCE24-86.5	86.5
59 – 66 mm	SCE16-83	SCE24-83	83
66 – 73 mm	SCE16-79.5	SCE24-79.5	79.5
73 – 80 mm	SCE16-76	SCE24-76	76
80 – 87 mm	SCE16-72.5	SCE24-72.5	72.5
87 – 94 mm	SCE16-69	SCE24-69	69
94 – 101 mm	SCE16-65.5	SCE24-65.5	65.5
101 – 108 mm	SCE16-62	SCE24-62	62
108 – 115 mm	SCE16-58.5	SCE24-58.5	58.5
115 – 122 mm	SCE16-55	SCE24-55	55.0
122 – 129 mm	SCE16-51.5	SCE24-51.5	51.5
129 – 136 mm	SCE16-48	SCE24-48	48.0
136 – 143 mm	SCE16-44.5	SCE24-44.5	44.5
143 – 150 mm	SCE16-41	SCE24-41	41.0
150 – 157 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37.5
157 – 164 mm	SCE16-34	SCE24-34	34.0
164 – 170 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30.5

Consommables

Electrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX



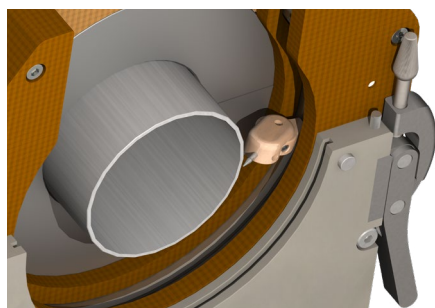
SSEDX : Porte électrode **déporté** pour électrode de $\varnothing 1.6$ et $\varnothing 2.4$ mm.

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine.



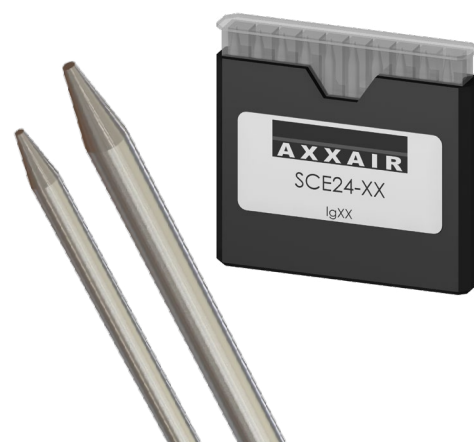
SATFX-170 : pour les électrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX veuillez nous consulter.

Electrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX



SSEIX : Porte électrode **incliné** pour électrode de $\varnothing 1.6$ et $\varnothing 2.4$ mm.

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine.



SATFX-170 : pour les électrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX veuillez nous consulter.



SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

Implantations mondiales :



SIÈGE SOCIAL DES ÉTATS-UNIS - HOUSTON

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

4433 South Drive,
Houston,
Texas 77053, USA

Tel : +1 713 747 8502

E-mail : sales@sfe-brands.com

SIÈGE SOCIAL INTERNATIONAL - FRANCE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

330B Route de Portes Les Valence,
ZI les Bosses,
26800 Etoile-sur-Rhône, France

Tel : + 33 (0) 475 575 070

E-mail : sales-int@sfe-brands.com

SFE ROYAUME UNI

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Unit 15 & 16 Grendon Industrial Estate,
Grendon Underwood, Aylesbury,
Buckinghamshire, HP18 0QX England

Tel : +44 (0)1869 324 144

E-mail : sales-uk@sfe-brands.com

SFE ALLEMAGNE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

330b Route de Portes-lès-Valence
ZI les Bosses

26800 Etoile-sur-Rhône, France

Tel : +49 (0)7222 9355100

E-mail : sales-germany@sfe-brands.com

SFE ARABIE SAOUDITE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Warehouse No: EM16-10, Air Base Determinant,
Industrial supply scheme, Ash Shulah, Dammam
34264, Saudi Arabia

Tel : +966 50 515 8196

E-mail : sales-ksa@sfe-brands.com

SFE MOYEN ORIENT

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Shams Freezone
Sharjah

United Arab Emirates

Tel : +971 (0)50 217 1376

E-mail : sales-me@sfe-brands.com

SFE INDE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Plot No. PAP 3, D 3 Block,
Chinchwad, Pune 411 019

Mob: +91 90 1102 4332

Mob: +91 95 5258 4361

E-mail : sales-india@sfe-brands.com

SFE AMERIQUE LATINE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

4433 South Drive,
Houston,
Texas 77053, USA

Tel : +1 713 747 8502

E-mail : sales-latam@sfe-brands.com

SFE SUD COREE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

102 - 1301 Bucheon Technopark III
421 - 742 Gyeonggi-do-seoul, Taehan-min'guk
South Korea

Tel : +82 32 624 2870

E-mail : sales-asia@sfe-brands.com

SFE VIETNAM

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Emerald Block A, No.2, Road N4,
Son Ky Ward, Tan Phu District,
Ho Chi Minh, Vietnam

Tel : +84 91 951 70 18

E-mail : sales-vietnam@sfe-brands.com

SFE CHINE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

1208, 12F, #D 7001 Zhongchun RD
Minhang District
Shanghai, China

Tel : +86 215 429 1891

E-mail : sales-china@sfe-brands.com

Copyright © 2022 Specialized Fabrication Equipment Group, Tous droits réservés

NOS MARQUES

