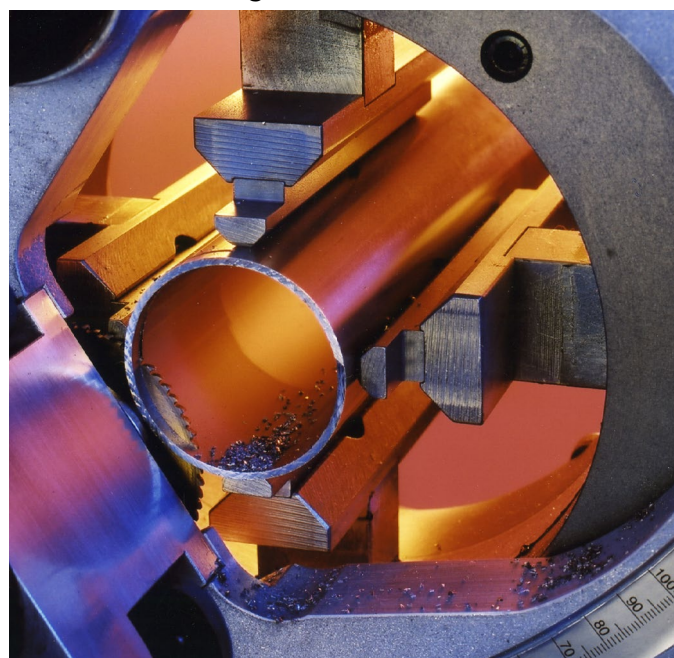


Corte orbital AXXAIR

La preparación del tubo es un **factor muy importante** con el fin de poder colocar los elementos que hay que soldar de la forma más adecuada posible. Un corte de este tipo se realiza con máquinas de corte orbital, que consiste en **hacer girar una lámina de sierra alrededor del tubo**. Esto permite mantener una geometría intacta en los tubos finos, sin deformación en el apriete (**mordazas concéntricas de acero inoxidable**) y sin deformación debida a los esfuerzos de corte, puesto que la disco de corte sigue la sección del tubo.



Se requiere esta precisión con el fin de permitir que la máquina de soldadura cierre con un golpe seguro la junta y conseguir así una estanqueidad perfecta de soldadura. El corte orbital se adapta bien a las exigencias de una soldadura automática. Esta preparación se utiliza para los tubos de un espesor inferior a 3 mm.

En corte orbital, AXXAIR le ofrece **la gama más amplia del mundo** con 11 modelos diferentes que pueden cortar tubos de **5 a 1100 mm** de diámetro.



FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

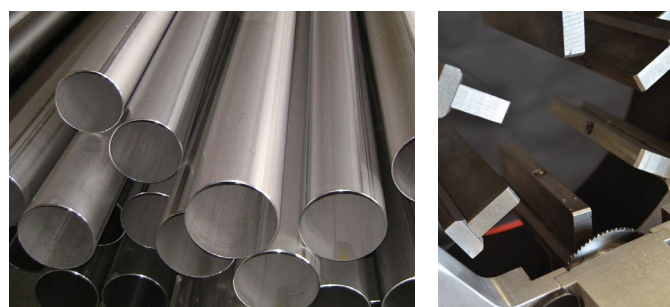
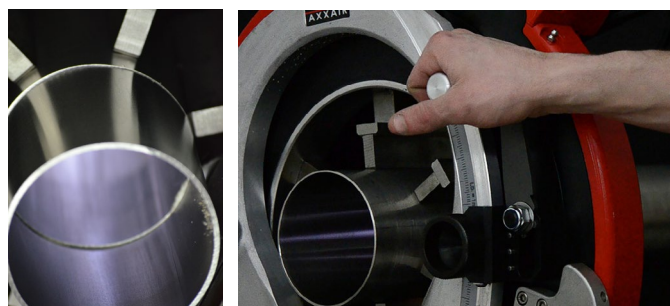
Los bastidores AXXAIR (excepto 81 y 121 ECO) evolucionan fácil y rápidamente hacia el biselado y la soldadura orbital.

CALIDAD

Corte sin deformación de tubos (apriete concéntrico multicontactos) ideal para tubos de acero inoxidable de espesores finos. Un corte de calidad geométrica (perpendicularidad < 0,25 mm) y un buen estado de superficie (rebaba limitada).

PORTABILIDAD

Máquinas portátiles, fáciles de desplazar, utilizables tanto en obra como en taller. Preparación ideal para tubos de acero inoxidable finos antes de la soldadura.



Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre todas sus consultas relacionadas con la tecnología de corte orbital.

¡Nos encantará compartir nuestros conocimientos especializados y nuestra experiencia con usted y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!

La gama de corte ECO

81M - 121ECO - 171ECO



Desde hace 20 años, AXXAIR desarrolla máquinas evolutivas y flexibles que permiten ofrecer varias funciones partiendo de un sistema de apriete patentado.

Así, las estructuras de nuestras máquinas de corte tipo 122 - 322 (página 9-11) pueden estar provistas de un motor de corte, un motor de biselado y una antorcha TIG.

La gama ECO se distingue de este principio global en que solamente ofrece una función de corte orbital a aquellos clientes que buscan alternativas.



Para responder a las necesidades de estos usuarios que buscan únicamente una solución de corte orbital para tubos finos, hemos desarrollado nuestra gama ECO.

Máquinas dedicadas al corte de tubos finos < 5 mm*

Fáciles de transportar y más ligeras.

Precios más accesibles.

El motor METABO ofrece un amplio intervalo de velocidad y un par de apriete sobradamente suficiente para las aplicaciones de tubos de acero inoxidable finos. Este motor tiene una empuñadura que permite girar el motor con su disco de corte alrededor del tubo manualmente.

El diseño de los 121ECO y del recién nacido, 171ECO, se benefician del mismo sistema de ajuste de diámetro, del mismo apriete concéntrico y de penetración del disco que los de la gama x22.

Estas máquinas ofrecen características muy competentes y de diseño probado de nuestra gama evolutiva.

La gama ECO no beneficia de accesorios como la rotación automática y el apriete eléctrico automático.

Para más detalles, accesorios y referencias, por favor consulte las siguientes páginas de este catálogo

*depende del material del tubo

81M - 121ECO - 171ECO



Sin deformación de tubos

Apriete concéntrico



Mordaza de base y auxiliares de **acero inoxidable** estándar.

Precisión de corte:

Perpendicularidad
< 0,25 mm

Seguridad del operario

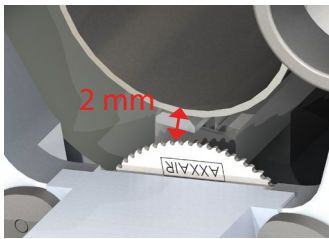
Antirretorno a la penetración.

Recuperación de ángulo

121ECO +171ECO:
Motor de corte doble salida con 2 posiciones de disco de corte.

Vibración limitada y aumento del ciclo de vida útil de los discos de corte

Distancia disco-mordaza optimizada.



Motor 1300 W

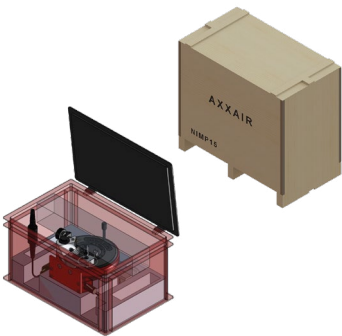
Caja de cambios mecánica y variador de velocidad electrónico.

Capacidad de corte:

Hasta 5 mm de espesor*



Facilidad de manutención y de transporte



*depende del material del tubo

Utilización continua

Cable giratorio eléctrico permite rotaciones sin enrollamiento del cable.

Apertura máxima:

81M	ø5 - ø78 mm 0,25 - 3 "
121ECO	ø5 - ø121 mm 0,25 - 4,5 "
171ECO	ø16 - ø170 mm 0,625 - 6,625 "

81M - 121ECO - 171ECO

Características técnicas:

El motor METABO ofrece un amplio intervalo de velocidad y un par de fuerzas sobradamente suficiente para las aplicaciones de tubos de acero inoxidable finos.

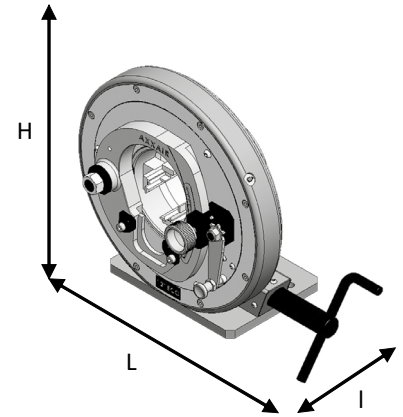
Motor eléctrico 1300 W

- Caja de cambios mecánica y variador de velocidad electrónica.
- 50/60 HZ.
- Monofásico.



Todos los motores se entregan embalados en maleta individual, incluyendo sus utilillajes

El motor y los utilillajes de la 81 se integran en la maleta de transporte.



	Referencia	Máquina para cortar los tubos de diámetros siguientes (en mm):		Peso neto	Dimensiones (HxLxI en mm)
		con mordazas de base	con mordazas suplementarias (incluidas)		
120 V 1300 W	81M11	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO1	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO1	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307
230 V 1300 W	81M21	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO2	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO2	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307