

Soldadura orbital : Tubo placa



Nuestros cabezales de soldadura de tubo placa, completamente refrigerados por agua, están previstos para aplicaciones de producción de intercambiadores de calor en diversas industrias, como la aeronáutica, el sector agroalimentario o la producción de energía. En efecto, los intercambiadores de calor desempeñan cada vez más importante en la industria y este cabezal de soldadura permite el montaje económico, fiable y de muy alta calidad de los tubos en las placas. La SATP-80X cubre prácticamente todas las configuraciones actuales de tubo en placa tanto en acero inoxidable, incluso titanio, como en acero negro.



En las aplicaciones de tubos en placa, la preparación es un aspecto muy importante para permitir garantizar un resultado de soldadura repetitivo y de calidad. Las etapas siguientes deben debatirse en cada proyecto y son primordiales para asegurar el éxito de su proceso:

- Puesta en longitud del tubo en relación con la placa (operación de rectificación).
- Centrado de tubos en la placa: esta operación consiste en poner en contacto el tubo con el extremo del orificio de la placa para evitar los desplomes relacionados con el juego entre tubo y placa si se pasa por alto esta operación.

Las máquinas de centrado permiten esta operación indispensable. Este centrado permite igualmente la evacuación de gases de soldadura por la parte trasera de la placa. El centrado suele pasarse por alto pero evita bastantes molestias durante la producción.

FLEXIBILIDAD, PRODUCTIVIDAD

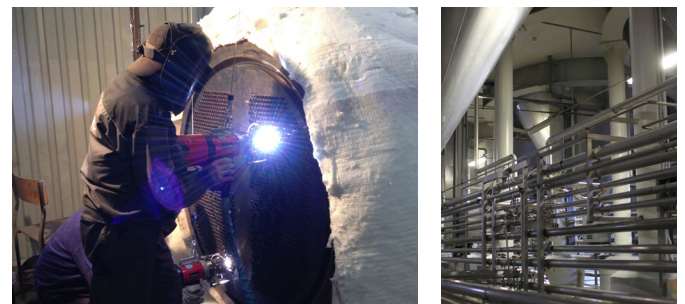
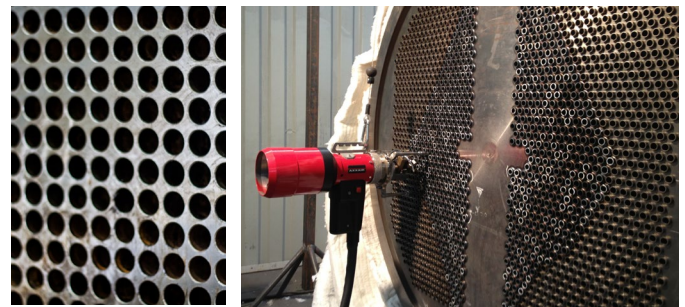
Este cabezal puede soldarse en fusión simple o con aportación de hilo. La aportación de hilo se incluye en el cabezal (bobina de 1 kg) y funciona con el soplete con el objetivo de garantizar una salida de hilo controlada.

CALIDAD Y REPETITIVIDAD

El mandril específico de nuestra SATP con centrado mediante bolas impulsadas por resortes permite un posicionamiento preciso facilitando una colocación rápida y especialmente garantizando el poder sacar el cabezal del tubo con comodidad en caso de exceso de grosor interior de soldadura.

PORTABILIDAD

Máquinas portátiles, fáciles de desplazar, utilizables directamente en obra.



Póngase en contacto con nosotros si desea más información sobre todas sus consultas relacionadas con la tecnología de soldadura en placa.

¡Estaremos encantados de compartir con usted nuestra experiencia y conocimientos especializados, y proporcionarle una solución adaptada a sus necesidades!

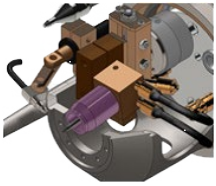
SATP-80X

Refrigeración por agua

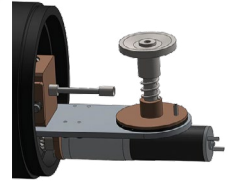


Cabezal inclinable

Refrigeración por agua con hilo inclinable

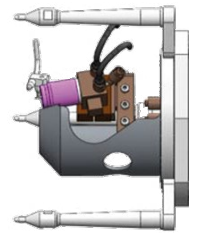


Soporte de hilo 1 kg



Topes de posicionamiento

Topes ajustables para una mejor estabilidad en placa.



Sistema de mandril

Apriete concéntrico por el interior del tubo



Motor eléctrico con aportación de hilo

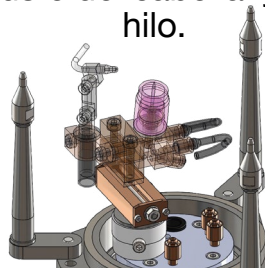


Compatible con los generadores SAXX



Flexibilidad

Carretilla elevadora para ajuste del cabezal y del hilo.



Rango de soldadura

SATP-80X	\varnothing 12 - \varnothing 82 mm 0.4 - 3 "
----------	-----------------------------------------------------

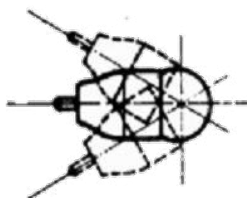
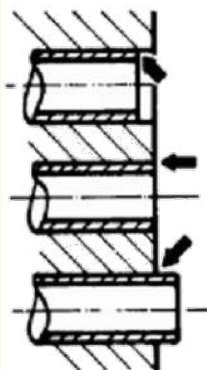
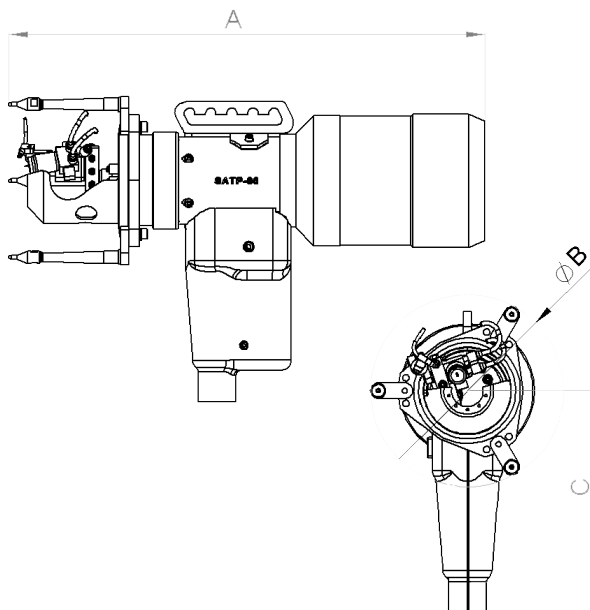
SATP-80X

La SATP-80X abarca prácticamente todas las configuraciones actuales de tubo placa tanto de acero inoxidable como de titanio o acero negro.



Características técnicas:

- Junta giratoria para gas, corriente y refrigeración.
- Cabezal refrigerado por agua inclinable.
- Carretilla elevadora para ajuste del cabezal y del hilo.
- Devanadora de hilo incorporada y giratoria (\varnothing 0,8 mm)
- Velocidad de hilo de 0 a 1,5 m/min.
- Arranque del ciclo integrado en la empuñadura para una mejor ergonomía.
- El cabezal está completamente refrigerado, lo que permite una corriente de soldadura máxima de 200 A.
- Mandril específico con centrado mediante bolas impulsadas por resortes: posicionamiento preciso y colocación rápida.



- 3 configuraciones de soldadura de tubo en placa.
- Diámetro exterior del tubo de soplete derecho: 12 - 82 mm
- Diámetro exterior del tubo **si el soplete está inclinado a 30°**: 12 - 40 mm

Referencia	Designación	Peso neto (sin bobina)	\varnothing hilo	Velocidad máx. del hilo	Dimensiones (A x B x C mm)
SATP-80X	Cabezal en placa SATP-80X \varnothing 12 a \varnothing 82 mm entregado con devanadora de hilo	7.5 kg	0.8 mm	200 cm/min	451 x 182 x 210